

## Laborgaswäscher



Typ EG  
und  
Typ AG



## Warum Hürner Luft- und Umwelttechnik?

90 Jahre Erfahrung am Markt der  
Kunststoffverarbeitung

mehr als 10.000 m<sup>2</sup> Produktion  
in Deutschland

weltweites Partner-Netzwerk

großes Leistungsspektrum  
in der Lufttechnik

über 200 qualifizierte Mitarbeiter

[www.hlu.eu](http://www.hlu.eu)



# Typ EG | Typ AG



## Laborgaswäscher Typ EG | Typ AG

Die HF--Laborgaswäscher wurden speziell für den Einsatz in Laborräumen konzipiert. Dort kommt es immer wieder zur Freisetzung toxischer, korrosiver oder geruchsintensiver Stoffe. Haupteinsatzgebiet der Laborgaswäscher ist die Abscheidung starker Säuren. Innerhalb der HF-Laborgaswäscher wird die zu reinigende Abluft mit einer wässrigen Absorptionslösung in Kontakt gebracht. Zur Erreichung eines hohen Wirkungsgrades kommt es hierbei darauf an, eine möglichst große Phasengrenzfläche zwischen der Abluft und der Waschflüssigkeit zu gewährleisten. Dies wird dadurch erreicht, dass die Flüssigkeit über eine Füllkörper-Schüttung verrieselt wird.

**Die HF-Laborgaswäscher werden in sechs verschiedenen Standardgrößen geliefert.**

Typ	Baugröße		
	EG	600	750
AG	1200	1800	2400

### Vorteile

- alle Wäscher sind mit einer Füllstandsregelung ausgeführt. Bei Unterschreitung eines gewissen Flüssigkeitsniveaus wird automatisch Frischwasser nachgespeist.
- bei allen Ausführungen wird die elektrische Leitfähigkeit der Waschflüssigkeit gemessen. Bei Überschreitung eines einstellbaren Sollwertes wird automatisch ein Teil der Waschflüssigkeit ausgetragen und durch frisches Wasser ersetzt.
- zusätzlich zur Leitwert-Messung ist der HF-Laborgaswäscher auch mit einer pH-Mess- und Regeleinrichtung erhältlich. Durch die geregelte Zugabe von Lauge oder Säure wird der pH-Wert der Waschflüssigkeit auf einem konstanten Wert gehalten. Dadurch kann der Wäscher dem Abluftstrom optimal angepasst werden, so dass auch Schadstoffe abgeschieden werden können, die mit Wasser alleine nicht behandelt werden können. Schadstoffe, die eine pH-Regelung unbedingt erforderlich machen, sind z.B. Schwefeldioxid, Chlor oder Ammoniak.

### Werkstoff

- Polypropylen
- weitere Werkstoffe sind optional lieferbar

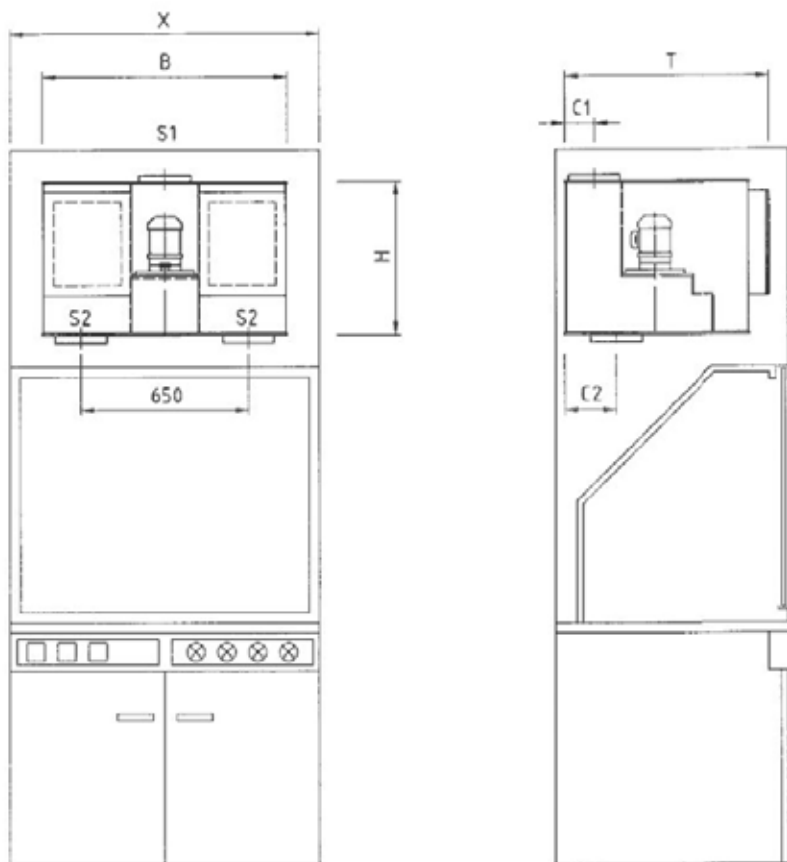
### Eigenschaften

- kompakte Bauweise
- hoher Wirkungsgrad
- geringer Druckverlust
- unempfindlich gegenüber Verschmutzungen
- geringer Geräuschpegel

### Einsatzgebiete

- Abscheidung von Säuredämpfen und -nebeln, wie zum Beispiel:
  - Salzsäure
  - Flusssäure
  - Schwefelsäure
  - Salpetersäure
  - Perchlorsäure
  - Königswasser
- Abscheidung von Gasen, wie zum Beispiel:
  - Ammoniak
  - Schwefeldioxid
  - Schwefelwasserstoff
  - Chlor
- Abscheidung von organischen Stoffen, wie zum Beispiel:
  - Amine
  - Mercaptane

Laborgaswäscher  
Einbaugerät  
EG 600 | 750 | 900

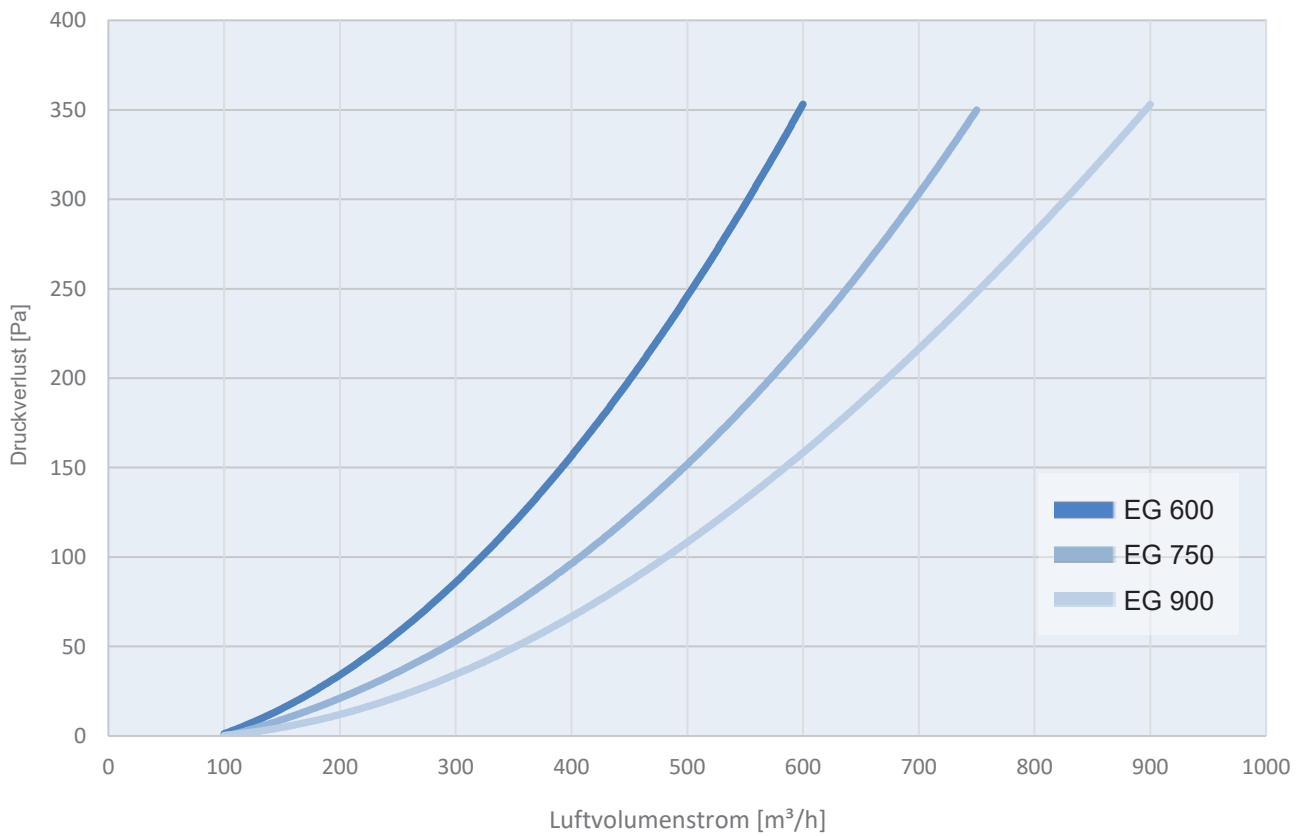


Typ	Volumenstrom (m <sup>3</sup> /h)	B	H	T	S1	S2	C1	C2	X	max. Gewicht
										kg
Maße in mm										
EG 600	600	950	600	800	200	200	115	195	1200/1500	148
EG 750	750	950	600	800	200	200	115	195	1200/1500	154
EG 900	900	1350	600	800	200	200	115	195	1500/1800	199

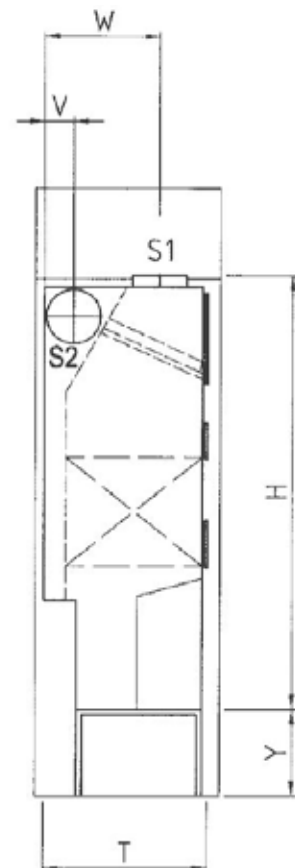
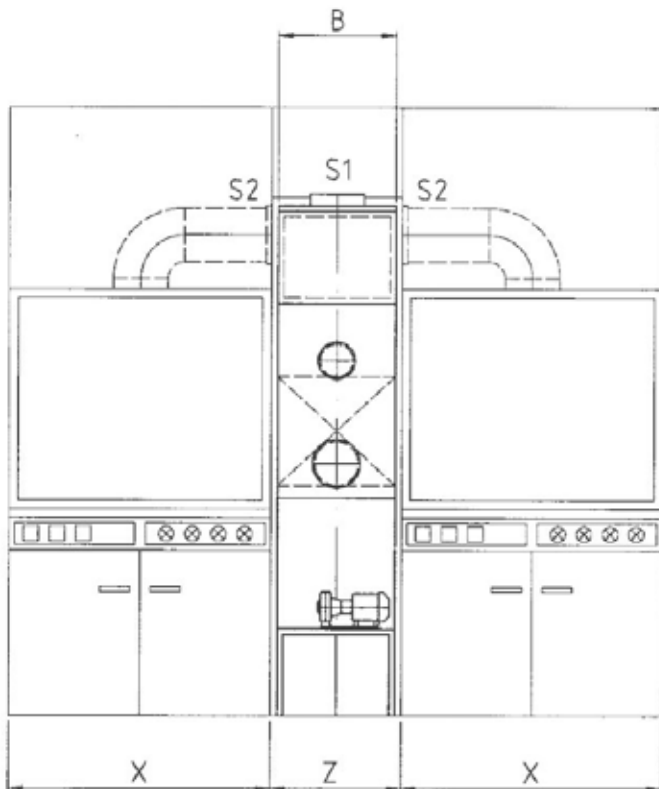


Laborgaswäscher  
Einbaugerät  
EG 600 | 750 | 900

### Druckverlustdiagramm



Laborgaswäscher  
Anbaugerät  
AG 1200 | 1800 | 2400

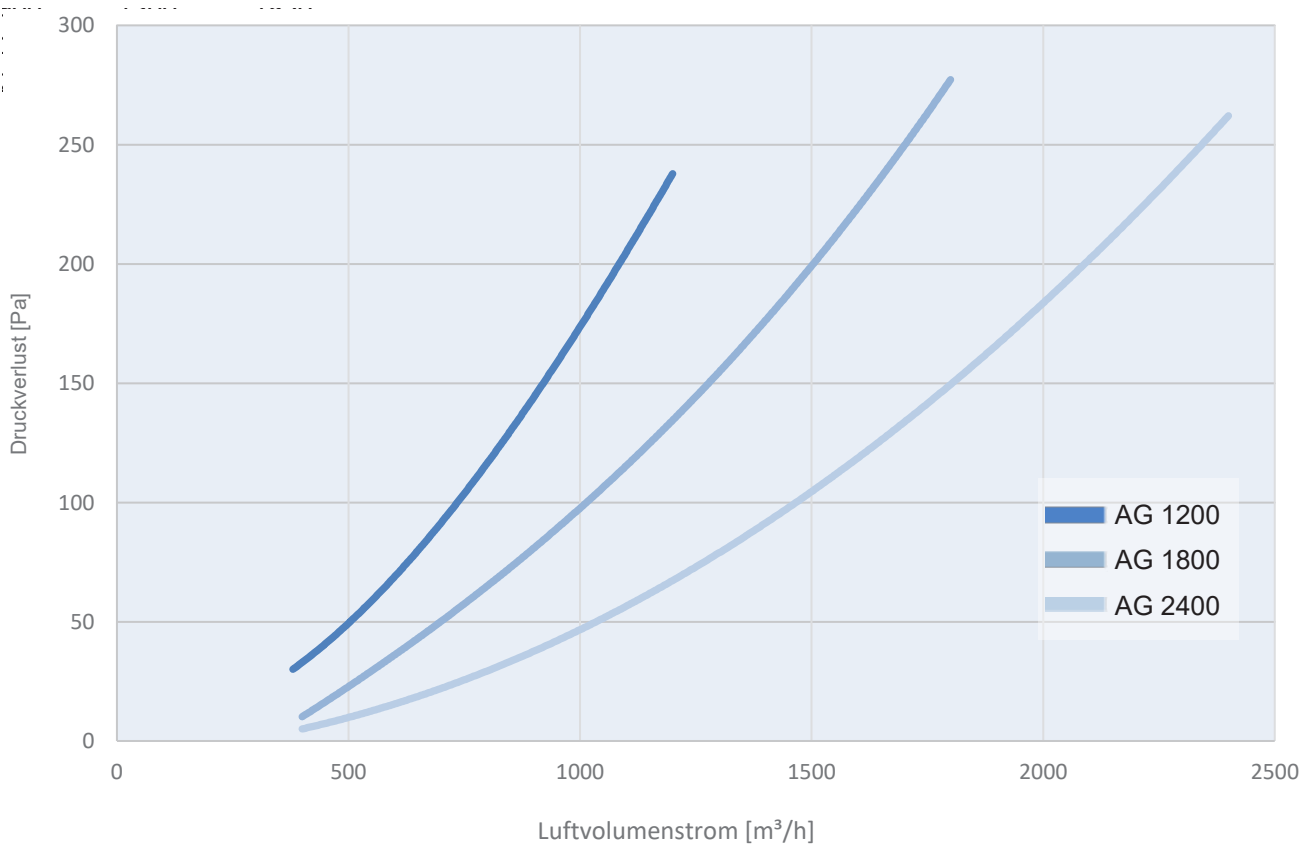


Typ	Volumenstrom (m <sup>3</sup> /h)	B	H	T	S1	S2	V	W	X	Y	Z	max. Gewicht kg
AG 1200	1200	550	2000	850	250	250	140	578	1200/1500	≥ 400	600	193
AG 1800	1800	800	2000	850	315	250	140	578	1500	≥ 400	850	238
AG 2400	2400	800	2000	850	315	250	140	578	1500	≥ 400	850	242



Laborgaswäscher  
Anbaugerät  
AG 1200 | 1800 | 2400

### Druckverlustdiagramm





Hürner Luft- und Umwelttechnik

[www.hlu.eu](http://www.hlu.eu)

Hürner Luft- und Umwelttechnik GmbH  
Ernst-Hürner-Straße  
35325 Mücke-Atzenhain  
Deutschland

Tel + 49 6401 9180 - 0  
Fax + 49 6401 9180 - 142

[info@hlu.eu](mailto:info@hlu.eu)

HLU Systemtechnik GmbH  
Sälzerstraße 20a  
56235 Ransbach-Baumbach  
Deutschland

Tel + 49 2623 92 95 9 - 0  
Fax + 49 2623 92 95 9 - 99

[systemtechnik@hlu.eu](mailto:systemtechnik@hlu.eu)

Stand Dezember 2018